

MESURE MÉCANIQUE

Grâce à nos jauges de mesure, nous pouvons effectuer pratiquement toutes les mesures mécaniques:

Parallélisme, alignements, réglages avec système laser

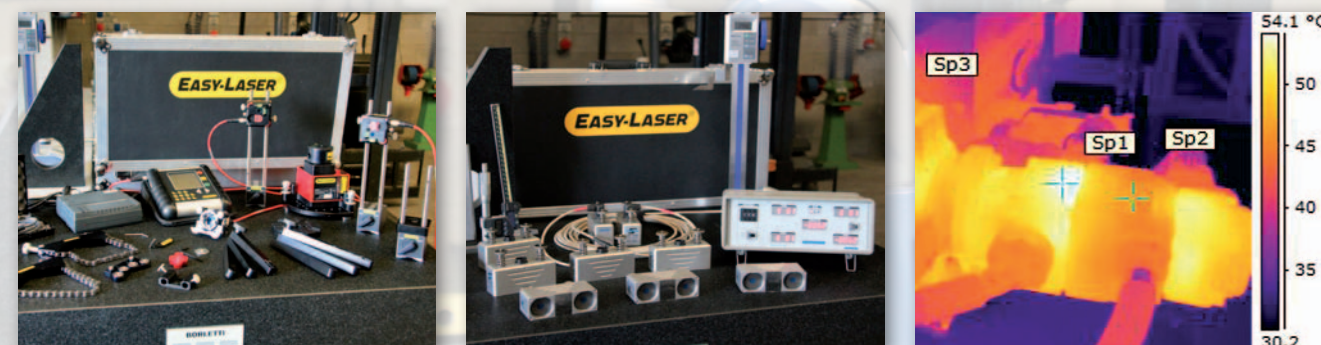
Contrôle non-destructif des matériaux par mesure aux ultrasons

Mesure de la rétraction des tirants par jauge de contrainte

Mesure avec bras de mesure portable FARO (CAO 3D)

Thermographie par caméra thermique

Tests de dureté avec Mitutoyo ROCKWELL



Nous sommes une entreprise pouvant vanter une longue expérience et spécialisée dans la mesure et l'usinage sur site. Nous proposons une vaste gamme de services, tels que la mesure, la réparation, la maintenance et la relocalisation, pour divers domaines allant de l'industrie, à la construction navale et au terrassement jusqu'aux énergies renouvelables.



USINAGE SUR SITE

TRAVAUX DE FRAISAGE

- Surfaçage
- Fraisage de fentes
- Chanfreinage

ALÉSAGE

- Alésage de perçages

TOURNAGE

- Tournage de boulons

SOUDAGE ET RECHARGEMENTS PAR SOUDAGE

- Perçages
- Boulons

PERÇAGES

MESURES

MÉCANIQUES

- Parallélismes, alignements et niveaux mesurés avec système laser
- Mesure avec bras de mesure portable FARO 3D

INTÉGRITÉ ET EXTENSION

- Intégrité des composants vérifiée par ultrasons
- Extension et intégrité des tirants vérifiées par mesure des contraintes

DURETÉ

- Test de dureté avec Mitutoyo ROCKWELL

THERMOGRAPHIE

- Caméras thermiques



DOMAINES D'APPLICATION

INDUSTRIE

EXPLOITATION MINIÈRE

ÉNERGIES RENOUVELABLES

CONSTRUCTION NAVALE

CHEMIN DE FER

CENTRALES HYDROÉLECTRIQUES

TERRASSEMENT



ALCAP Srl

Via Gavardina, 4B - 25081 Bedizzole (BS)
T +39 335 7020603 | P. I. 03513290175
info@alcap.net - www.alcap.net

MESURE ET USINAGE SUR SITE

Usinage sur site
Mise à niveau générale et maintenance
Mesure au laser et aux ultrasons
Thermographie
Relocalisation des machines

FRAISAGE SUR SITE

Nos fraiseuses mobiles nous permettent de travailler sans démontage, sur le site, y compris dans des endroits d'accès difficile.

Surfaçage

Réusinage des fentes en T

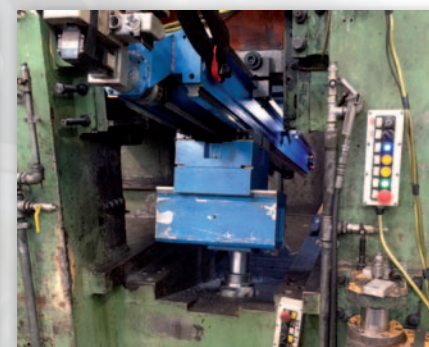
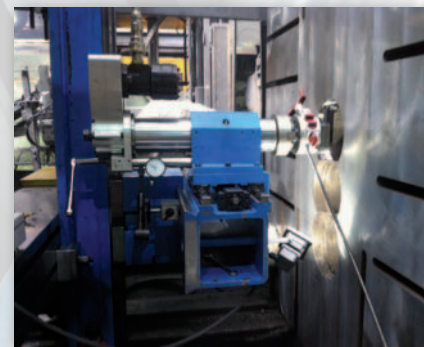
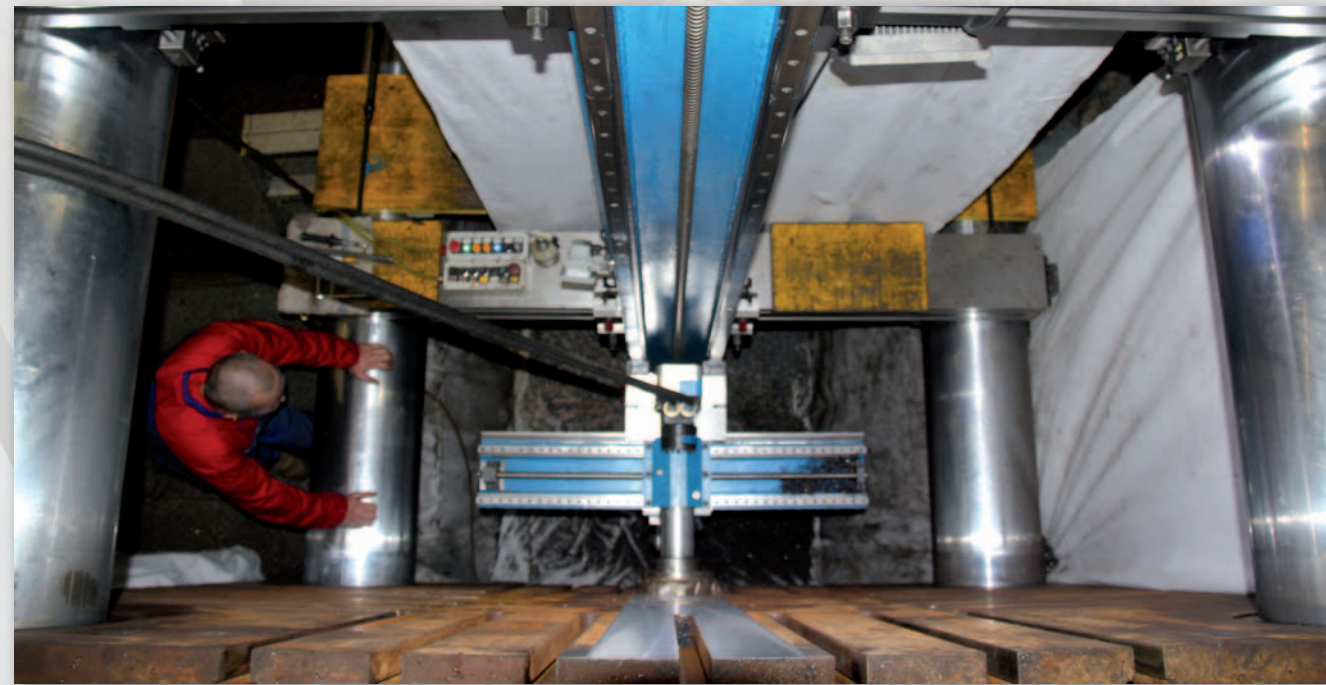
Ajustement des CHAMBER HOLDER

Chanfreinage

Nouvelles fentes

Usinage broches

Perçage profond



USINAGE SUR SITE DES UNITÉS DE FERMETURE (ARTICULATIONS À GENOUILLÈRE)

Sans désassemblage ou démontage complet, usinage sur place:

Alésage de l'unité de fermeture (genouillère) et, si nécessaire

rechargement par soudage

Emmanchement de pièces métalliques à l'azote liquide

Améliorations, par exemple lubrification centralisée à point unique et axes d'articulation intégrale flottants



ALÉSAGE SUR SITE ET RECHARGEMENT PAR SOUDAGE

Notre ligne d'alésage mobile nous permet de travailler sur le site:

Rechargement par soudage sur

Tournage de boulons

place de boulons et de perçages

Perçages et taraudages

Alésage de perçages

