

ALCAP S.R.L.

ON SITE MACHINING

Case story
Macchina Pressofusione ginocchiera
Alesatura

CASE 1: WEINGARTEN 20000



Durante la apertura della macchina si grippa il spinotto piano razione in alto a causa del dosatore lubrifica centralizzata rotto. Il spinotto non flottante sforza sulla chiavetta e la spezza e comincia a girare nelle bussole senza lubrifica.

ALCAP S.R.L.

- ALCAP s.r.l. interviene analizzando il danno e trovando la soluzione per poter continuare a lavorare con la macchina
- Le bussole (temprate) non lubrificate vengono forate in opera sul posto.
- Viene aggiunto una lubrifica forzata sul spinotto incriminato
- **Il cliente può continuare a produrre, intanto si comincia subito con la fabbricazione delle nuove bussole e del spinotto**

SPINOTTO E BUSSOLE NUOVE PRONTI

- La alesatura del piano e della biella con tolleranza H7 permette di costruire le bussole e il spinotto in anticipo, che naturalmente sono un enorme risparmio sul tempo fermo macchina



INIZIO LAVORI

- Le colonne superiore sono stati sfilati per consentire ad accedere al spinotto
- Il spinotto grippato viene estratto con il cilindro ENERPAC 110 tonnellate



ALCAP s.r.l.

- La biella viene sollevata e portata in posizione per poter essere alesata in opera
- Senza smontare la cappa di aspirazione



ALCAP S.R.L.



- Applicazione della alesatrice
- Foto superiore sede bussole prima della alesatura



- Foto inferiore sede bussole dopo alesatura, intanto la alesatrice è già stata spostata sulla pista da alesare piano reazione

ALCAP S.R.L.

- Le nuove bussole maggiorate vengono inserite tramite calettaggio con azoto liquido
- La lubrifica centralizzata modificata a punto a punto
- Inserito spinotto nuovo flottante
- Inserimento colonne e parallelismo
- **Macchina pronto a partire in appena 7 giorni lavorativi, senza trasporti eccezionali e smontaggio completa della macchina pressofusione**
- **Per il cliente vol dire risparmio di tempo fermo macchina e costi di riparazione**

CASE 2: ITALPRESSE 1650

- Durante il controllo manutenzione preventiva la ALCAP riscontra una usura eccessiva sul spinotto inferiore piano mobile
- Con il cliente viene fissato una data entro un termine ragionevole per fermare la macchina e sostituire il spinotto e le bussole, prima che il danno si maggiora e si allarga al resto della ginocchiera.
- Inizia subito la fabbricazione delle bussole e del spinotto
- Alla data stabilita del inizio intervento le bussole e il spinotto nuovo sono già pronti.

ALCAP S.R.L.

- Il lavoro inizia con il sfilamento delle colonne inferiori
- Dopo vengono smontati tubi e masselli che vanno in collisione con la alesatrice
- Pulizia della ginocchiera per poter lavorare decentemente
- Il spinotto incriminato viene estratto
- La biella vien abbassata con il aiuto di martinetti 110 tonnellate (bussole grippate e rotte) e degli catenacci.



ALCAP S.R.L.

- Inizia la estrazione delle bussole con cilindro ENERPAC



Il cliente dopo aver visionato le bussole rotte si rende conto del pericolo di fermo macchina imprevisto scampato

ALCAP S.R.L.

- Inizia la applicazione della alesatrice
- La biella in questo caso viene alesato nella vasca della macchina



ALCAP S.R.L.

- Lubrifica centralizzata viene modificata a punto a punto per consentire di montare un spinotto integrale flottante
- Le bussole vengono inserite con il azoto liquido a calettaggio
- La biella Sollevata e il spinotto inserito
- Montaggio finale (colonne, tubi,....)
- **Questo lavoro e stato eseguito con piena soddisfazione da parte del cliente in appena otto giorni**



ALCAP S.R.L.

Comparazione degli due casi

- Caso 1 fermo macchina imprevisto e così mancata produzione
- Caso 2 lavoro eseguito durante periodo vacanze della ditta senza mancata produzione

Sistema ALCAP alesatura in opera

- **Tempi fermo macchina ridotti (minimo metta in confronto sistema convenzionale di smontare tutto per la riparazione)**
- **Risparmio di prezzo**

Sistema manutenzione preventiva

La ditta ALCAP esegue questi controlli preventivi presso vari clienti storici per salvaguardare il parco macchina.